

SURVOL DU PRODUIT

PMC-770 est un caoutchouc liquide de la série PMC. De durométrie 70A, il peut être utilisé pour une grande variété d'applications industrielles et de reproductions. Le ratio de mélange est de 2A:1B - au poids. **PMC-770** est facile à couler et durcit à la température ambiante en un caoutchouc robuste ayant des caractéristiques de performance exceptionnelles et une très bonne stabilité.

Il est approprié pour la production de tirages en matériaux abrasifs, tel que le béton. Également, pour les pièces mécaniques en caoutchouc, tels que des joints d'étanchéité, des roues, des poulies, des revêtements pour broyeur, des coussins anti-vibrations, etc.

RECOMMANDATIONS

COMMENCEZ PAR PRÉPARER VOTRE MODÈLE...

Préparation - Ce produit a une durée de vie limitée et doit être utilisé le plus tôt possible. Ce matériau doit être entreposé et utilisé à la température ambiante (73°F/23°C). Le taux d'humidité doit être bas. Utilisez ce produit dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utilisez des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants en caoutchouc.

Certains matériaux doivent être scellés - Afin de prévenir l'adhérence entre le caoutchouc et les modèles ayant une surface poreuse, tel que le plâtre de gypse, le béton, le bois, la pierre, etc., un scellant doit être appliqué avant l'agent démoulant. **SuperSeal** or **One Step** de **Smooth-On** sont des scellants à séchage rapide conçus pour les surfaces poreuses tout en restant fidèles aux détails de surface. Vous pouvez utiliser aussi Sonite Wax. Un vernis Shellac de bonne qualité convient parfaitement pour sceller des argiles de modelage contenant du soufre et/ou à base d'eau.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Ratio de mélange : 2A:1B - au poids

Viscosité du mélange, cps : 3000 (ASTM D-2393)

Gravité spécifique, g/cc : 1.04 (ASTM D-1475)

Volume spécifique, po.cu./lb : 27.2

Temps de travail : 30 min. (73°F/23°C) (ASTM D-2471)

Temps de démoulage : 16 heures (73°F/23°C)

Couleur : Ambré pâle

Durométrie 'Échelle A' : 70 (ASTM D-2240)

Résistance/Tension, psi : 750 (ASTM D-412)

Coefficient Modulus 100%, psi : 250 (ASTM D-412)

Étirement jusqu'à la rupture : 750% (ASTM D-412)

Résistance/Déchirure, pli : 200 (ASTM D-624)

Retrait, po./po. : <.001 (ASTM D-2566)

Toutes ces données ont été établies après 7 jours à la température ambiante (73°F/23°C).

Dans tous les cas, le scellant doit être appliqué et complètement sec, avant de procéder à l'application d'un agent démoulant.

Surfaces non-poreuses - Le métal, le verre, les plastiques rigides, les argiles sans soufre, etc., ne requièrent qu'un agent démoulant.

APPLICATION D'UN AGENT DÉMOULANT

Un agent démoulant est nécessaire afin de faciliter le démoulage dans et sur beaucoup de surfaces. Toujours utiliser un agent démoulant spécifiquement conçu pour le moulage, tel que **Universal Mold Release**. Une généreuse couche d'agent démoulant doit être appliquée sur toutes les surfaces qui entreront en contact avec le caoutchouc.

IMPORTANT : Pour assurer une application totale et entière de l'agent démoulant, utiliser un pinceau à poils doux afin de bien répartir l'agent démoulant sur toute la surface du moule. Ensuite, vaporisez légèrement pour uniformiser et laissez sécher 30 minutes.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

MESURE ET MÉLANGE

Ce caoutchouc est sensible à l'humidité et absorbe l'humidité atmosphérique. Les accessoires pour le mélanger et les contenants doivent être propres et fabriqués en métal ou en plastique.

IMPORTANT : La durée de vie en tablette de ce produit réduit drastiquement après l'ouverture. Remplacer immédiatement le couvercle du contenant après son ouverture aidera à prolonger la durée de vie du produit inutilisé.

XTEND-IT, un prolonge-vie spécialement conçu pour les uréthanes, prolongera de façon significative la durée de vie des produits inutilisés.

IMPORTANT : La durée de vie en tablette de ce produit réduit drastiquement après l'ouverture. Replacer immédiatement le couvercle du contenant après son ouverture aidera à prolonger la durée de vie du produit inutilisé.

XTEND-IT, un prolonge-vie spécialement conçu pour les uréthanes, prolongera de façon significative la durée de vie des produits inutilisés.

La sécurité d'abord !!

**TOUJOURS GARDER HORS DE
LA PORTÉE DES ENFANTS**

Soyez prudent.

Partie A est un pré polymère de toluène diisocyanate. Les vapeurs, qui peuvent être importantes si chauffées ou vaporisées, peuvent causer des dommages considérables aux poumons. Utiliser avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever immédiatement le produit à l'aide d'un savon et de l'eau. Un pré polymère contient des traces de toluène diisocyanate et une fois ingéré, il doit être considéré comme un carcinogène potentiel. Référez-vous à la fiche signalétique pour ce produit. Éviter tout contact avec la peau en portant des manches longues et des gants en latex.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Important - Bien mélanger la partie B avant l'utilisation. Après avoir versé les quantités requises des parties A & B dans le contenant, mélanger vigoureusement au moins 3 minutes en vous assurant de racler plusieurs fois le fond et les parois du contenant à mélanger.

Si vous mélangez de grandes quantités (24 lbs / 11 lbs ou plus) à la fois, nous vous recommandons d'utiliser un mélangeur mécanique (soit mélangeur Squirrel ou l'équivalent) durant 3 minutes, suivi d'un mélange manuel d'environ 1 minute en suivant les instructions mentionnées ci-haut. Ensuite, versez de nouveau votre mélange dans un nouveau contenant propre et reprenez le mélange manuel.

Malgré que ce matériau soit conçu pour minimiser la quantité de bulles d'air une fois le matériau durci, un dégazage serait encore plus efficace. Utiliser une chambre à pression aidera à enlever complètement les bulles d'air.

COULAGE, TEMPS DE TRAVAIL ET PERFORMANCE

Coulage - Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre moule en laissant le mélange se répartir par lui-même dans tout le moule. **Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air, s'il y a lieu.** Le caoutchouc liquide devrait se niveler au moins à 1/2" (1.3 cm) d'épaisseur au-dessus du point le plus élevé de votre modèle.

Durcissement - Avant le démoulage, il est nécessaire de faire durcir le silicone à la température ambiante (73°F/23°C) au moins 48 heures. Ne pas laisser durcir à une température inférieure à 65°F/18°C. Le temps de démoulage peut être réduit à l'aide d'une source de chaleur modérée (séchoir, lampe, etc.) ou en ajoutant l'accélérateur **Kick-It** de **Smooth-On**.

Post-Durcissement : Un post-durcissement aidera à atteindre rapidement les propriétés physiques et de performance maximales. Après le durcissement, chauffer le caoutchouc à 150°F/65°C pendant 4 à 8 heures.

Utilisation du moule : Un agent démoulant devra être appliqué dans votre moule avant chaque coulage. Le type d'agent démoulant dépend du matériau coulé. Pour la cire, le caoutchouc liquide ou des matériaux thermodurcissables, il est recommandé d'utiliser un agent démoulant conçu spécialement pour le moulage. Avant de couler du plâtre, épongez le moule avec une solution savonneuse pour que le plâtre ait une certaine fluidité à l'intérieur du moule. **In & Out II Water Based Release Concentrated** est recommandé pour le démoulage de matériaux abrasifs, tel que le béton.

Performance du moule & entreposage : Ce caoutchouc complètement durci est robuste, durable et le restera si utilisé et entreposé adéquatement. La durée de vie de votre moule dépend de la façon dont vous l'utilisez (matériau coulé, fréquence, etc.).

**Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés.
La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.**



Distribué par :

Sial

2860, boul. Le Corbusier, Laval, QC H7L 3S1

Tél/Ph : 450.687.4046 MtI : 514.990.9821 Téléc./Fax : 450.687.4105

Web : www.sial-canada.com

Courriel/Email : info@sial-canada.com