

SURVOL DU PRODUIT

Solaris® est un silicone à base platine, transparent, liquide et à basse viscosité qui a été conçu pour protéger les éléments électroniques et autres pièces de montage et d'assemblage. Il protège ces composantes contre les chocs, la vibration, l'humidité, l'ozone, la poussière, les impacts chimiques et autres dangers environnementaux.

La transparence de Solaris® est appropriée pour l'imprégnation des cellules solaires pour une transmission maximale de la lumière ou pour un montage électronique où l'identification des composantes est nécessaire.

Pour de meilleurs résultats, utilisez **Solaris®** avec l'apprêt adhésif **Solaris® Bonding Primer**.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Ratio / mélange : 1A:1B - au volume/au poids	
Viscosité du mélange, cps : 1 200	ASTM D-2393
Gravité Spécifique, g/cc : 0.99	ASTM D-1475
Volume Spécifique, po.cu./lb : 28.1	ASTM D-1475
Temps de travail : 240 minutes *	ASTM D-2471
Temps de prise : 24 heures *	
Couleur : Transparent	
Durométrie - Échelle A : 15	ASTM D-2240
Résistance/Tension, psi : 180	ASTM D-412
Coeff. Modulus/Tension, psi : 25	ASTM D-412
Élongation jusq. la rupture : 290%	ASTM D-412
Résistance/Déchirement 'Die B', : N/A	ASTM D-624
Retrait, po./po. : < .001	ASTM D-2566
Éch. Temp./Utilisation: -149°F à 400°F (-100°C à 205°C)	
Résist. Diélectrique, volts/mil : 366	ASTM D-149
Const. Diélectrique, 100 Hz : 2.78	ASTM D-150
Fact. Dissipation, 100 Hz : 0.00	ASTM D-150
Résist/Vol., ohms-cm : 3.16E+15	ASTM D-257
Conductivité thermique : 0.18	ASTM D-1461
Indice Réfraction : 1.41 nm	ASTM D-1218

* Toutes ces données ont été établies après 7 jours, à la température ambiante (73°F/23°C)

- L'ultra transparence de **Solaris®** assure une excellente résistance aux rayons UV, permettant une transmission de lumière maximale.
- **Solaris®** présente une basse viscosité permettant un bon écoulement autour des formes complexes assurant une excellente isolation pour les composantes électriques et une bonne résistance aux impacts.
- Avec **Solaris®**, le durcissement s'opère sans réaction exothermique aux parois les plus épaisses et autour des éléments encapsulés.
- **Solaris®** ne contient ni de solvants, ni de COV (composés organiques volatiles).
- La stabilité hydrolytique de **Solaris®** le rend efficace dans des environnements très humides et à des températures élevées.

RECOMMANDATIONS

PRÉPARATION...Sécurité - Utilisez **Solaris®** dans un endroit ventilé adéquatement (ventilation conçue pour une pièce complète). Afin de minimiser les risques de contamination, utilisez des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants de vinyle seulement. Les gants de latex provoqueront une inhibition au durcissement du produit.

Utiliser et entreposer ce matériau à la température ambiante (73° F/23°C). Entreposer ce produit à une température plus élevée diminuera la durée de vie des produits inutilisés. Ce produit a une durée de vie en tablette limitée et doit être utilisé le plus tôt possible.

POUR UNE ADHÉSION MAXIMALE AU VERRE, UTILISEZ L'APPRÊT À COLLER SOLARIS BONDING PRIMER®.....

Toutes les surfaces de verre doivent être propres avant l'application de Solaris Bonding Primer®

Préparation de la surface de verre

Étape 1 - Essuyez les surfaces de verre à l'aide d'alcool iso-propylique et d'un essuie-tout sans charpie. Laissez sécher 10 minutes.

Étape 2 - Essuyez les surfaces de verre à l'aide d'un nettoyant pour les vitres à base d'ammoniac et d'un essuie-tout sans charpie. Laissez sécher 10 minutes.

Note : Après le nettoyage, ne pas toucher les surfaces propres.

Lorsque les surfaces de verre sont propres, à l'aide d'un pinceau à peinture sec et propre, appliquez une couche d'apprêt Solaris Bonding Primer®. Laissez sécher 10 minutes. Un léger film d'aspect voilé se formera à la surface du verre. À l'aide d'un chiffon sans charpie, essuyez cette surface jusqu'à ce qu'elle soit claire.

Appliquez une deuxième couche d'apprêt Solaris Bonding Primer®. Laissez sécher 10 minutes et essuyez la surface jusqu'à ce qu'elle soit claire.

Vous êtes maintenant prêt à appliquer le silicone à base platine **Solaris®** sur votre surface de verre préparée à le recevoir.

La sécurité d'abord !

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés. La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

TOUJOURS GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Soyez prudent. Utilisez avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer des irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un nettoyant à mains sans eau et rincer à l'eau et au savon.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

INHIBITION & DURCISSEMENT....

Le silicone à base platine **Solaris®** durcira au contact de la plupart des surfaces propres et sèches. Cependant, certains matériaux, tels que le caoutchouc butyle et le caoutchouc chloré, des matériaux contenant du soufre, des aminés et des silicones qui ne sont pas à base platine, causeront des inhibitions et **Solaris®** ne durcira pas.

Si la compatibilité entre le silicone et la surface à couvrir est importante, il est recommandé de faire un test à petite échelle. Une inhibition est survenue lorsque le silicone reste gommant ou non-durci après le temps de durcissement recommandé.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

MESURE & MÉLANGE

Avant de commencer, pré-mélangez vigoureusement la partie B. Après avoir versé les quantités requises des parties A & B dans votre contenant (1A:1B au volume ou au poids), **mélangez vigoureusement durant 3 minutes** en vous assurant de **bien racler plusieurs fois les bords et le fond du contenant**. Après les 3 minutes, vider le contenu dans un autre contenant à mélanger propre **et mélangez pour encore 2-3 minutes** avant de couler. Cette technique est la meilleure pour un mélange adéquat.

Pour de meilleurs résultats, un dégazage à vide est recommandé pour éliminer le plus possible les bulles d'air contenues dans votre mélange. Soumettre votre mélange dans une chambre à vide - à 29 po. de mercure, jusqu'à ce que le mélange gonfle, se stabilise et retombe. S'assurer que le contenant du mélange soit suffisamment grand pour laisser le produit prendre toute son expansion en volume (3 - 4 fois). Afin d'éviter que le matériau commence à durcir dans le contenant à mélanger, bien respecter le temps de travail recommandé.

COULAGE & DURCISSEMENT....

Coulage - Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre coffrage en laissant le mélange se répartir par lui-même. **Un coulage uniforme aidera à minimiser les bulles d'air contenues dans votre mélange.**

Durcissement - Avant de démouler, laissez durcir votre silicone durant 24 heures à la température ambiante (73°F/23°C). Ne jamais laisser durcir à une température moindre que 65°F/18°C.



Dist. par : **Sial**

2860, boul. Le Corbusier, Laval, Québec (Canada)

Tél : 450.687.4046 / 514.990.9821

Fax : 450.687.4105

info@sial-canada.com

www.sial-canada.com